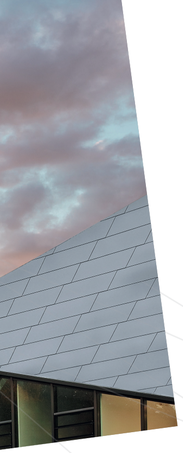


OBJEKT
Leuphana Universität, Lüneburg, Deutschland

PLANENDER ARCHITEKT
Studio Libeskind, New York, USA

AUSFÜHRENDER ARCHITEKT
rw+ Architekten GmbH, Berlin, Deutschland

AUSFÜHRENDER HANDWERKER
Blechtechnik Marco Pistorius GmbH, Lichtentanne, Deutschland

VERLEGEART
Fassade: Großrautensystem

ÄSTHETIK MIT VERANTWORTUNG.

Extrem niedriger CO_2-Footprint im Vergleich zur herkömmlichen prePATINA-Produktlinie.

ÄSTHETIK, DIE BLEIBT.

Bauen für die Ewigkeit mit Titanzink von RHEINZINK.

ÄSTHETIK, DIE WIEDERKEHRT.

100 % Recyclingfähigkeit nach dem Cradle-to-Cradle-Gedanken.

ÜBERZEUGEN SIE SICH.

RHEINZINK ist Zukunftsqualität.
Bestellen Sie noch heute Ihr Muster und starten Sie mit der Planung Ihrer Visionen.

Referenzen von RHEINZINK.
Inspirierend und beeindruckend. Klicken Sie sich durch unsere Referenzdatenbank.

RHEINZINK®

Mehr Informationen und Inspirationen finden Sie auf www.rheinzink.de

RHEINZINK GmbH & Co. KG · Bahnhofstraße 90 · 45705 Datteln · Tel.: +49 2363 605-0 · info@rheinzink.de

RHEINZINK®

TITANZINK
VON RHEINZINK

Der Schlüssel zur Welt von morgen.

JETZT ENTDECKEN:
Das Material mit CO_2-Ersparnis: prePATINA ECO ZINC – über 50 % CO_2-reduziert.*

Die ständig wachsende Menschheit kann sich nur dann eine lebenswerte Umwelt erhalten, wenn sie den Verbrauch von Ressourcen effektiv reduziert. An erster Stelle steht dabei die Aufgabe, den Ausstoß von CO_2 drastisch zu senken.

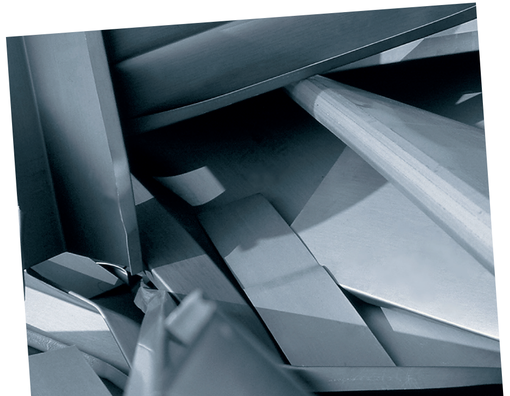
Bis 2050 will die EU klimaneutral werden. Zweifellos kommt der Bauwirtschaft hier eine bedeutende Rolle zu. Bei RHEINZINK ist Verantwortungsbewusstsein seit langem in der Unternehmensstrategie fest verankert. Was andere gerade als Innovation entdecken, ist Titanzink von RHEINZINK bereits seit über 50 Jahren: ein exzellenter Werkstoff für eine zukunftsorientierte Architektur.

Das Umweltbundesamt hat 2005 für verschiedene Baumetalle die fünf wichtigsten Umweltindikatoren anhand von öffentlich verfügbaren, anerkannten Daten berechnen lassen.[1] Das Ergebnis ist eindeutig: In allen fünf untersuchten Kategorien schneidet Zink am besten ab.

1: UBA Texte 19/05, Dessau, 2005

Im Gegensatz zu anderen Baumetallen hat Zink einen sehr wesentlichen Vorsprung zu anderen vergleichbaren Materialien.

Dr. Marianne Schönnenbeck, Nachhaltigkeitsbeauftragte bei RHEINZINK



DIE VORTEILE VON TITANZINK

Positive CO_2-Bilanz, Langlebigkeit und Recyclingfähigkeit: ein Material, das Maßstäbe setzt.

CO_2-Fußabrücke im Vergleich

prePATINA ECO ZINC	1,85 kg CO_2/kg Zink
prePATINA	3,99 kg CO_2/kg Zink
Aluminium	6,39 kg CO_2/kg Alu*

Kleiner CO_2-Fußabdruck
RHEINZINK hat eine Umweltproduktdeklaration seiner Produkte nach international anerkannten Normen erstellen lassen.[2]
Das Ergebnis zeigt eine CO_2-Emission von 3,99 kg CO_2/kg für vorbewittertes Titanzinkblech, was der höchsten Veredelungsstufe entspricht. Zum Vergleich: Nach der selben Methodik wie bei vorbewittertem Zink ergibt sich für bandbeschichtetes Aluminiumblech ein CO_2-Ausstoß von 6,39 kg CO_2/kg. Dadurch ergaben sich schon vor der Umstellung auf prePATINA ECO ZINC sehr gute Vergleichswerte.

2: Daten aus IBU-EPDs nach ISO 14025 und EN 15804; jeweils inklusive Recyclinggutschriften

Lebensdauer bei fachgerechter Montage

100 Jahre

Extreme Langlebigkeit
Nur ein wirklich langlebiges Material kann auch nachhaltig sein. Die Suche nach solchen Produkten und echter Qualität hat sich in den letzten Jahren als Gegentrend zur Wegwerfgesellschaft entwickelt. In 50 oder 100 Jahren verändert sich vieles. RHEINZINK-Titanzink bleibt während der ganzen Zeit, was es ist – und gewinnt mit jedem Jahr an ästhetischer Qualität dazu.

100 % Recyclingfähigkeit
Was von vielen Recycling genannt wird, ist oft bloß ein Downcycling. Für RHEINZINK sprechen wir deshalb treffender vom Prinzip des Cradle-to-Cradle („von der Wiege zur Wiege"). Denn Titanzink kann nach der Nutzungsphase ohne Aufwand sortenrein gesammelt und in seiner ursprünglichen Qualität unendlich oft wiederverwendet werden. RHEINZINK-Produkte verfügen somit im Prinzip über ein ewiges Leben.

WIR UNTERSTÜTZEN DAS BAUEN DER ZUKUNFT.

Aus prePATINA wird prePATINA ECO ZINC – über 50 % CO_2-reduziert.*

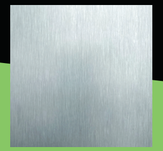
prePATINA
ECO ZINC

RHEINZINK geht bei der Rohstoffbeschaffung einen großen Schritt in Richtung Dekarbonisierung. prePATINA, die Produktlinie von RHEINZINK mit der vorbewitterten Oberfläche, heißt jetzt prePATINA ECO ZINC. Wir verwenden dafür das Low Carbon Zinc unseres langjährigen Partners. Der Rohstoff wird in Skandinavien deutlich energieeffizienter hergestellt. Nachweislich und zertifiziert.
Wir sind stolz darauf, den CO_2-Fußabdruck dadurch deutlich reduzieren zu können und somit einen wertvollen Beitrag für die Zukunft zu leisten.

VERANTWORTUNGSVOLLE ZINKGEWINNUNG
CO_2-reduziert und gewissenhaft.

EUROPÄISCHE HERKUNFT
Rohstoff klaren Ursprungs.

ZUKUNFTSWEISEND UND FORTSCHRITTLICH
Das Morgen im Blick.



blaugrau

schiefergrau

KONKRETE CO_2-EINSPARUNGEN

prePATINA ECO ZINC

12,0 kg CO_2
pro m² Stehfalzdach

3,6 kg CO_2
pro laufendem Meter Rinne

* verglichen mit der bisherigen Produktlinie prePATINA